

Equipaggiamenti

Equipaggiamenti di serie

Ruota motrice Cushion
Rulli portanti singoli in poliuretano
Vano estrazione verticale compatto per batteria BS (British Standard)
Altezza di sollevamento massima: 804mm
Schermo di protezione tra i profili del montante
Sistema di sollevamento compatto per un'eccellente visuale delle forche
Lunghezza forche: 1150 mm
Larghezza esterna: 560 mm

Cofanatura solida e duratura in Extraal®
Vano porta-oggetti sul coperchio della batteria per rotoli di pellicola, penne, guanti
Contaore e indicatore dello stato di carica della batteria
Chiave di accensione o LFM Go (Codice PIN)
Avvisatore acustico
Comando digitale LAC
Freno di stazionamento automatico
Protezione -10 °C

Equipaggiamenti opzionali

Ruote motrici: poliuretano, anti-traccia, anti-scivolo, poliuretano scolpita, cushion scolpita
Rulli portanti: tandem poliuretano o tandem poliuretano con ingrassatore
Lunghezza forche: 1190 mm
Larghezza esterna: 520 mm
Pulsante marcia lenta sulla testa del timone
Velocità proporzionale in base all'angolo del timone
Pulsanti supplementari laterali per sollevamento/discesa forche
Sollevamento automatico delle forche

Sollevamento/abbassamento automatico con protezione dei piedi dell'operatore
Cambio batteria laterale per batteria 2 PzS
Protezione carico: altezza 900 mm o 1290 mm
Caricabatteria incorporato - ad alta frequenza - 24V / 35A
Protezione cella frigorifera a -35 °C
Soluzioni Linde Connect:
ac:access control (PIN o RFID Dual), an:usage analysis e dt:crash detection
Ruote stabilizzatrici con molle e ammortizzatori
Pulsante di emergenza aggiuntivo
Avvisatore acustico per zone rumorose

Altre opzioni disponibili su richiesta.

Tecnologia Li-ION

Carica completa rapida
Cariche di biberonaggio
Cariche intermedie rapide
Esente da manutenzione
Lunga vita operativa
Ottime prestazioni in celle frigorifere

Batterie Li-ION

- Adatta per vano 2 PzS-SL:
1,8kWh-9,0kWh (24V/82-410Ah)
- Cassone batteria contrappesato obbligatorio per batterie da 1,8 - 3,6kWhs
Caricabatteria 24V-Li-ION ottimizzato
- v90:1,8kWh (82 Ah); v160:3,6kWh (164Ah)
- v225:4,5kWh-9kWh (205-410Ah)



Transpallet Portata 1600 kg/800 kg T16L

Serie 1152

Linde Material Handling

Linde

Caratteristiche

Sicurezza

- Timone lungo e basso punto di incernieramento: distanza di sicurezza tra operatore e carrello
- Il telaio basso protegge i piedi dell'operatore durante le manovre
- Testa del timone ergonomica: mani dell'operatore ben protette
- Protezione piedi durante le funzioni di abbassamento delle forche
- Velocità di marcia proporzionale in base all'angolo di inclinazione del timone (opzione)

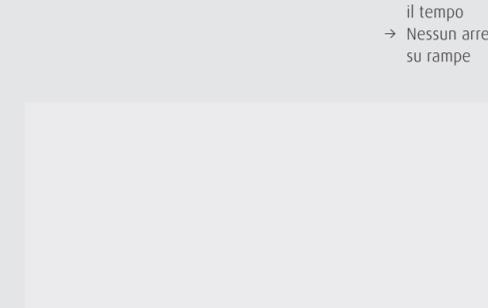
Comandi

- Comandi separati per sollevamento iniziale e sollevamento forche
- OptiLift: sollevamento proporzionale
- Pulsanti supplementari di sollevamento /abbassamento su lato telaio (opzione)
- Sollevamento o sollevamento/abbassamento automatici (opzione)
- Marcia lenta (opzione)
- Tutti i comandi integrati nel timone



Motore AC

- Motore potente, con trazione continua, da 1.2 kw
- Capacità di superamento rampe: 14%, con carico
- Velocità di trazione regolabile fino a massimo 6km/h con carico o senza carico



Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it

Stabilità

- Montante integrato di larghezza pari alla larghezza del telaio
- Piastra porta forche e razze altamente resistenti in acciaio



Movimentazione

- Larghezza telaio inferiore rispetto al pallet
- Dimensioni compatte e raggio di volta ridotto
- Timone lungo che riduce gli sforzi di trazione per massimizzare la manovrabilità



Frenatura

- Freno meccanico ad alta efficienza con timone completamente alzato o abbassato
- Frenatura elettrica automatica quando si rilascia la farfalla di trazione o si inverte la direzione di marcia
- Il carrello rallenta prima di fermarsi, rimanendo sotto controllo per tutto il tempo
- Nessun arretramento in partenza su rampe

Copertura Extraal

- Incredibilmente forte - prolunga la durata del carrello
- Facilmente rimovibile per accesso facile e veloce di tutti i componenti



Batterie e caricabatteria

- Batteria al piombo BS o 2PzS fino a 250Ah
- Cambio laterale per vano 2PzS
- Opzione: disponibile caricabatteria integrato
- Disponibili batterie agli ioni di litio
- Cariche di biberonaggio fino al 60% in 40 minuti



Dati tecnici (secondo VDI 2198)

Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice (sigla)	LINDE	
	1.2	Modello	T16L / [T16L ION]¹⁾	
	1.2a	Serie	1152-01	
	1.3	Gruppo propulsore elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete	Elettrico	
	1.4	Sistemazione guida: a mano, accomp., in piedi, seduto	In accompagnamento	
	1.5	Portata	Q (t)	1.6 ²⁾
	1.6	Baricentro	c (mm)	600
	1.8	Distanza carico	x (mm)	890 / 950 ³⁾ 4)
	1.9	Passo	y (mm)	1338 / 1404 ³⁾ 4)
Pesi	2.1	Peso proprio	(kg)	603 (186) [522] ¹⁾ 5)
	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post.	(kg)	805/1398 (758/1398) [744/1378] ¹⁾ 5)
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	458/145 (411/145) [397/125] ¹⁾ 5)
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura: piena, SE, pneu., P=poliuretano	R+P/P ⁶⁾	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	Ø 230 x 75	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	Ø 85 x 90 (Ø 85 x 65) ⁷⁾	
	3.4	Ruote supplementari (dimensioni)	Ø 125 x 40	
	3.5	Ruote: numero ant. / post. (x = motrice)	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ⁷⁾	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	482 ¹⁾
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	340 / 380 ⁶⁾ 9)
Dimensioni	4.2	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	1275
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	550
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	550
	4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	125
	4.9	Altezza timone in posizione operativa min./max.	h14 (mm)	720 / 1240
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	85
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1842 (1767) ⁹⁾ 4)
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	692 (617) ⁹⁾ 4)
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	720 ¹⁾
	4.22	Dimensione forche DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	50 x 180 x 1150
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	520 / 560 ⁴⁾
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	20 / 145 ⁹⁾
	4.34.1	Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv	Ast (mm)	2085 (2010) ⁹⁾ 10)
	4.34.2	Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	2135 (2060) ⁹⁾ 10)
	4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1625 / 1685 (1550 / 1610) ⁹⁾ 11)
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	6 / 6 ¹¹⁾
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.115 / 0.184 (0.035 / 0.041) ¹²⁾ 13)
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.326 / 0.13 (0.062 / 0.031) ¹²⁾ 13)
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	14.0 / 25.0
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	(s)	7.5 / 6.5
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	1.2
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	1.2
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535/B (2PzS (BS)) [Li-ION]
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 180 (24 / 150) [23 / 205] ¹⁾
	6.5	Peso batteria (± 5%)	(kg)	191 (144) [110] ¹⁾
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	0.38
	8.1	Tipo di trasmissione		LAC
10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	(dB(A))	62	

1) Valori tra [] con batteria Li-ION, vedere riga 6.4
 2) 1600 kg sulle razze (sollevamento iniziale) - ridotto a 800 kg sulle forche alzate (sollevamento ausiliario)
 3) Forche sollevate/abbassate
 4) (± 5 mm)
 5) Valori tra parentesi si riferiscono alla versione piccola con celle BS
 6) Gomma solida + poliuretano / poliuretano
 7) Valori tra parentesi con rulli portanti tandem.

8) In base allo scartamento forche, vedere riga 4.25
 9) min./max.
 10) Incluso "a" = 200 mm (min.) distanza di sicurezza in corsia
 11) (± 5%)
 12) Valori tra parentesi con sollevamento iniziale
 13) (± 10%)

