

## Equipaggiamenti

### Equipaggiamenti di serie

Vano operatore sicuro e confortevole con esclusiva piattaforma a "U" che unisce schienale piattaforma e consolle  
Sterzo assistito con resistenza alla sterzata variabile  
Feedback di sterzata positivo (ruota motrice)  
Riduzione della velocità in curva automatica e regolabile  
Motore AC da 3 kW (esente da manutenzione)  
Frenatura elettrica automatica  
Freno di emergenza elettromagnetico  
Chiave di avviamento o codice PIN  
Postazione di lavoro dedicata (con vano portaoggetti)

Consolle regolabile e sterzo con doppia impugnatura  
Tecnologia CAN bus  
Display multifunzione retroilluminato: allarme di sicurezza, indicatore della manutenzione, livello di carica della batteria, contaore  
Ruota motrice in gomma piena  
Ruote di carico  
Estrazione verticale della batteria (3 o 4 PzS)  
Avvisatore acustico  
Protezione a -10 °C

### Equipaggiamenti speciali

Supporto per terminale dati, leggii portadocumenti e lettore di codice a barre (Pacchetto n° 2)  
Fari di lavoro frontali (LED)  
Ruota motrice: poliuretano, in gomma antitraccia o antiscivolo  
Gommatura ruota motrice e ruote di carico antitraccia  
Ruota motrice antiscivolo e ruote di carico in gomma  
Accesso biometrico al carrello  
Pulsante di emergenza

Sostituzione laterale della batteria (3 o 4 PzS)  
Supporto fisso per la batteria per sostituzione laterale (1 o 2 batterie)  
Riduzione della velocità con sollevamento iniziale abbassato  
Prolunga cavo batteria di 3 metri  
Cella frigorifera a -35 °C  
Altre opzioni disponibili su richiesta



## Commissionatore orizzontale Portata 2000 kg N20 C

Serie 1111

## Caratteristiche

### Guida di ultima generazione

- L'esclusivo vano operatore a forma di "U" unisce consolle, pedana e schienale
- Completamente ammortizzato per un'eccezionale sensazione di guida
- Consolle e timone regolabili
- Telaio ergonomico e robusto con ruote di carico ben protette
- Ampio accesso alla pedana
- Basso gradino di accesso
- Tre consensi e due rulli stabilizzatori fissi per una trazione perfetta

### Stoccaggio / Equipaggiamenti

- Ampio vano di serie sotto lo schienale
- Vano portaoggetti sulla consolle per conservare matite, nastro adesivo...
- Ampi vani sotto la consolle per conservare film di imballaggio



### Connessione CAN bus

- Gestione elettronica di tutti i componenti per una diagnosi rapida e facile
- Tutti i parametri di funzionamento possono essere configurati dai tecnici del service per soddisfare qualsiasi applicazione

### Sterzo

- Sterzo assistito proporzionale e autocentrante per operazioni precise e senza sforzi
- Resistenza di sterzata regolabile e feedback di sterzata positivi garantiscono che il carrello sia sempre in carreggiata
- Riduzione automatica della velocità in curva



### Sistema di trazione

- Motore AC potente e silenzioso da 3 kW (al 100% di prestazioni)
- Motore protetto contro polvere e umidità, esente da manutenzione
- Capacità di superamento pendenze del 13% con carico
- Nessun arretramento in salita
- Potente accelerazione che consente di raggiungere la massima velocità entro 5 metri
- Velocità massima di 12 km con e senza carico

### Consolle e timone a doppia impugnatura

- Consolle ergonomica che integra timone, leggii portadocumenti, pulsante di emergenza, connettore CAN bus e Linde Digital Information Display
- Regolabile in altezza, la consolle fornisce comandi e strumenti a portata di mano
- Tutte le funzioni più importanti sono integrate in una sola impugnatura
- Ottima protezione per entrambe le mani



### Freni

- Frenatura automatica al rilascio del comando di trazione
- Frenatura ben controllabile al cambio della direzione di marcia
- Frenatura elettromagnetica azionata dal pulsante di arresto di emergenza che agisce sul motore di trazione, proporzionale al carico



### Batterie per ogni esigenza

- Sostituzione verticale della batteria di serie, in opzione sostituzione laterale della batteria a sinistra o a destra
- Ampia gamma di batterie da 270 Ah (3PzS) a 500 Ah (4PzS)
- Chiusura batteria per sostituzione laterale opzionale che fissa la batteria nel vano e facilita il cambio batteria

### Sicurezza

Il design del commissionatore garantisce che l'operatore sia ben protetto all'interno del telaio del carrello mentre lavora. Il variatore di marcia, dotato di una protezione avvolgente per le mani e il paraurti frontale in acciaio, garantiscono eccellente sicurezza sia per l'operatore che per il carrello.

### Prestazioni

Alimentato da un motore AC da 3kW installato su una configurazione a cinque punti di appoggio, l'N20 C rimane stabile anche alla massima velocità di 12 km/h. Le prestazioni di questo commissionatore migliorano la produttività durante la movimentazione su distanze lunghe.

### Comfort

Precisione sul lavoro ai massimi livelli di prestazioni e con maggior comfort per l'operatore. Questo commissionatore è dotato di una pedana completamente ammortizzata e a forma di "U". Schienale, pedana e consolle sono raggruppati in una singola unità ergonomica. L'N20 C fornisce, quindi, un'esperienza di guida formidabile su percorsi lunghi o su pavimentazioni irregolari.

### Affidabilità

Lo sterzo robusto e il telaio in acciaio di alta qualità garantiscono operazioni affidabili in lunghi periodi. I componenti elettronici altamente resistenti contribuiscono, inoltre, ad aumentare la durata e le prestazioni del carrello.

### Service

Efficienza sul lavoro, efficienza nei costi. L'architettura CAN-Bus consente di verificare agevolmente tutti i dati del carrello durante gli interventi di manutenzione (ogni 1000 ore di esercizio). Il facile accesso a tutti i componenti e la tecnologia AC esente da manutenzione svolgono un ruolo fondamentale nel mantenere alti i livelli di funzionamento del carrello.

Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)  
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it



## Dati tecnici (secondo VDI 2198)

Caratteristiche	1.1	Costruttore		LINDE
	1.2	Modello		<b>N20C</b>
	1.3	Trazione: elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete		Battery
	1.4	Tipo di guida: a mano, accomp., in piedi, seduto		Order Picker
	1.5	Portata	Q (t)	2.0
	1.6	Baricentro	c (mm)	600
	1.8	Distanza carico	x (mm)	963 / 902 <sup>1)</sup>
	1.9	Passo	y (mm)	2200 <sup>2) 3)</sup>
	Pesi	2.1	Peso proprio	(kg)
4.4		Sollevamento	h3 (mm)	125
Dimensioni	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	86
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2580 <sup>5)</sup>
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	790 <sup>5)</sup>
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)	- x 165 x 1150 <sup>5)</sup>
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	560
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	30
	4.33	Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	2582 <sup>6)</sup>
	4.34	Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	2782 <sup>6)</sup>
	4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	2345
	Performance	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)
5.2		Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.031 / 0.039 <sup>6)</sup>
5.3		Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.076 / 0.073 <sup>6)</sup>
5.8		Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	-
5.9		Tempo di accelerazione con/senza carico	(s)	- <sup>6)</sup>
5.10		Freno di servizio		Electro-magnetic
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	3
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	1.7
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535 / B
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V/Ah)	24 / 500
	6.5	Peso batteria (± 5%)	(kg)	485
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	-
Varie	8.1	Tipo di trasmissione		LAC
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	(dB(A))	< 70.0

- 1) Forche sollevate / abbassate  
 2) ± 0 mm = 3 PzS laterale; +100 mm = 3 PzS verticale e 4 PzS laterale; +150 mm = 4 PzS verticale.  
 3) (± 5 mm)  
 4) (± 10%)

- 5) (± 5 mm)  
 6) Incluso "a" = 200 mm (min.) distanza di sicurezza in corsia.  
 7) (± 5%)  
 8) Avanti; (indietro)

