

## Equipaggiamenti

### Equipaggiamenti di serie

Display multifunzione retroilluminato	Frenata automatica
Accensione a chiave o tramite codice PIN	Freno di emergenza elettromagnetico proporzionale al carico
Ruota di trazione cushion	Gancio fisso (altezza 300 mm)
Postazione di lavoro con vani portaoggetti	Avvisatore acustico
Servosterzo elettrico con feed-back per l'operatore	Protezione fino a -10°C
Riduzione automatica della velocità in curva	
Motore AC	

### Equipaggiamenti speciali

Ruota di trazione: poliuretano, cushion antitraçcia o con grip speciale per suolo umido	Supporto per sostituzione laterale batteria
Diversi sistemi di aggancio	Versione per celle frigo fino a -35°C
Leggio	Altri equipaggiamenti a richiesta
Supporto per lettore codice a barre o terminale	



## Trattore in accompagnamento Portata 5000 kg P 50

Serie 131

Linde Material Handling

Linde

### Sicurezza

Il basso profilo del telaio assicura che le ruote rimangano costantemente al suo interno. Il design arrotondato del timone e dei profili riduce il rischio di urti e colpi contro cose e persone.

### Prestazioni

Dotato di un potente motore da 1,5 kW alimentato in corrente alternata, il P50 accelera in modo brillante fino a raggiungere i 6 km/h di velocità massima. La portata di 5000 kg e l'efficace sistema frenante garantiscono un lavoro produttivo anche nelle applicazioni gravose.

### Comfort

Il servosterzo elettrico garantisce un perfetto controllo del trattore e del carico. L'operatore manovra in modo semplice e intuitivo ed i compartimenti per oggetti consentono di appoggiare i più comuni strumenti di lavoro.

### Affidabilità

Il robusto timone, il solido sistema di aggancio ed il telaio in acciaio di alta qualità sono i fattori principali che rendono il P50 estremamente affidabile.

### Service

Efficienza al lavoro e bassi costi per le manutenzioni. La tecnologia CAN-Bus consente di effettuare diagnosi in tempi brevi e di personalizzare i parametri in base alle richieste del cliente. Gli intervalli tra le manutenzioni sono estremamente lunghi: 1000 ore di lavoro. Semplice accessibilità ai componenti e motori esenti da manutenzione riducono ulteriormente i tempi di fermo macchina.

## Caratteristiche



### Equipaggiamenti e sistemi di aggancio

- Supporto per terminale e lettore codice a barre
- Vano posteriore (capacità 50 litri)
- Controllo del gancio da entrambi i lati (inching) per semplici e sicure operazioni di aggancio
- Disponibili differenti ganci: posizione singola o tripla

### Batterie per ogni necessità

- Sostituzione verticale standard e laterale in opzione (destra o sinistra)
- Ampia gamma di batterie: da 270 Ah (3PzS) a 500 Ah (4 PzS)
- Sistema di blocco batteria per sostituzione laterale

### Freni

- Frenata automatica al rilascio dei comandi
- Frenata controcorrente
- Il pulsante di emergenza aziona il freno elettromagnetico sulla ruota di trazione proporzionale al carico trasportato.

### Architettura CAN-Bus

- Gestione elettronica di tutti i componenti con diagnosi immediata dei guasti
- Tutti i parametri possono essere configurati facilmente dai tecnici di service per soddisfare le richieste dei clienti



### Postazione di lavoro

- Display digitale multifunzione
- Accensione con chiave o codice PIN
- Ampi vani portaoggetti frontali e centrali per penne, taglierini, guanti etc.



### Motore AC

- Potente e progressivo motore da 1,5 kW
- Motori a prova di acqua e polvere
- Partenze su pendenza senza arretrare
- Massima velocità 6 km/h sia con carico sia senza carico
- Massimo sforzo al gancio 305 daN



### Sterzo

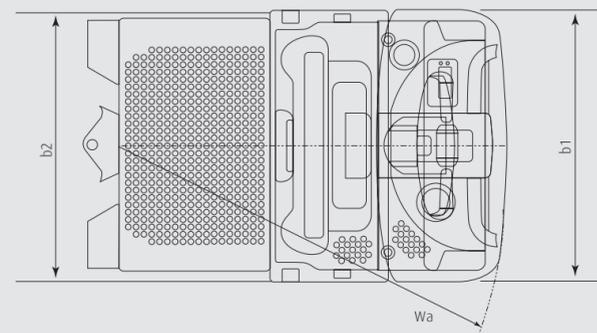
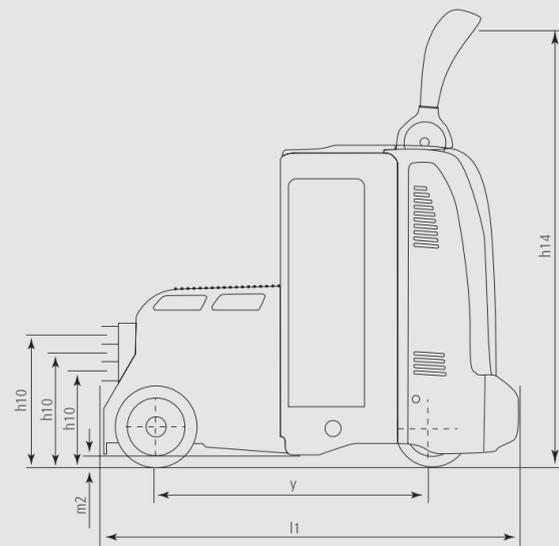
- Proporzionale e servoassistito, semplice da azionare
- Feed-back regolabile: eccellente controllo e stabilità.
- Riduzione automatica della velocità in curva
- Sforzo al timone in funzione dell'angolo di sterzo

## Dati tecnici (Secondo norme VDI 2198)

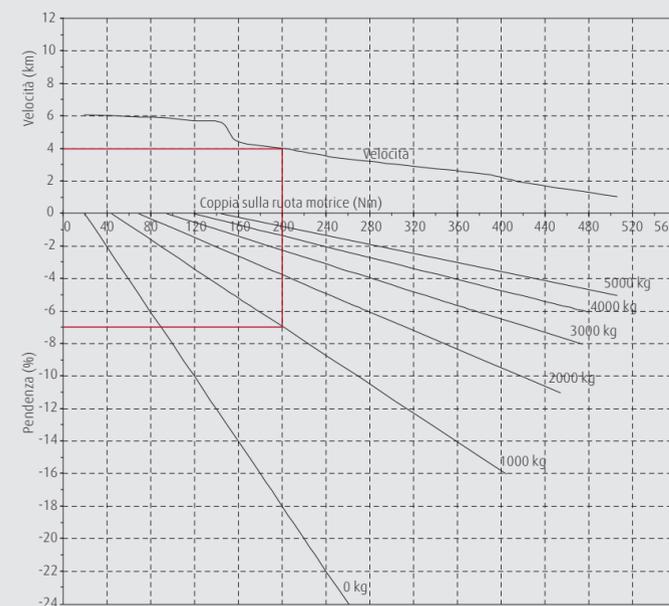
Caratteristiche	1.1	Costruttore		LINDE
	1.2	Modello		<b>P 50</b>
	1.3	Trazione: elettrico, diesel, benzina, GPL, rete		Elettrico
	1.4	Tipo di guida: a mano, accomp., in piedi, seduto		In accompagnamento
	1.5	Portata	Q (kg)	5000
Peso	1.7	Capacità di traino	F (N)	850
	1.9	Passo	(± 5 mm) y (mm)	810 <sup>2)</sup>
Ruote e Gommature	2.1	Peso proprio	(± 10 %) kg	810 <sup>1)</sup>
	2.3	Carico sugli assali senza carico lato guida/lato carico	(± 10 %) kg	495/315 <sup>1)2)</sup>
	3.1	Gommatura: R = gomma, S = superelastico, P = poliuretano		R + PP
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	mm	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	mm	Ø 250 x 80
	3.4	Ruote supplementari (dimensioni)	mm	Ø 100 x 40
	3.5	Ruote: numero lato guida/lato carico (x = motrice)		1x + 2/2
Dimensioni	3.6	Carreggiata anteriore	(± 5 mm) b10 (mm)	544
	3.7	Carreggiata posteriore	(± 5 mm) b11 (mm)	650
	4.9	Altezza timone in posizione operativa min./max.	h14 (mm)	1140/1350
	4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	300, 290/345/400
	4.19	Lunghezza totale	(± 5 mm) l1 (mm)	1165 <sup>2)</sup>
	4.21	Larghezza totale	(± 5 mm) b1/b2 (mm)	790/736
Prestazioni	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	(min) m2 (mm)	30
	4.35	Raggio di volta	(min) Wa (mm)	1045 <sup>2)</sup>
	4.36	Minima distanza dal centro di rotazione	b13 (mm)	1160 <sup>2)</sup>
	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(± 5 %) km/h	6/6
	5.5	Sforzo di traino (60 min.)	N	850
	5.6	Max. sforzo di traino	N	3100
Alimentazione	5.7	Pendenza superabile	%	-
	5.8	Max. pendenza superabile	%	-
	5.9	Tempo d'accelerazione	(sur 10 m) s	9,3 / 7
	5.10	Freno d'esercizio		Elettromagnetico
	6.1	Motore di trazione - Potenza (S2 60 min)	kW	1.5
Varie	6.3	Batteria secondo IEC		DIN 43535 B
	6.4	Tensione/capacità nominale (5h)	(± 10 %) V/Ah	24/375
	6.5	Peso batteria	kg	295 <sup>1)</sup>
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh	-
8.1	Tipo di controllo		LAC	
8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	dB (A)	< 70	
8.5	Gancio di traino - Tipo DIN		-	

1) Con batteria: linea 6.4

2) Con batteria 3 PzS laterale (+ 100 mm per 3 PzS verticale e 4 PzS laterale; + 150 mm per 4 PzS verticale)



### Esempio d'impiego



L'esempio mostrato si riferisce a

Carico trainato	1000 kg
Pendenza	7%
Massima velocità	4 km/h