

## Equipaggiamenti

### Equipaggiamenti di serie

Larghezza del telaio ridotta 820 mm

Chiave di avviamento standard o codice di accesso PIN

Display multifunzione a colori con contaore, indicazione manutenzione programmata, indicatore del livello della batteria e indicazione anomalie

Servosterzo elettrico

Riduzione automatica della velocità in curva

ECO-Mode con risparmio energetico fino al 12%

Posizione della ruota motrice sul display

Tecnologia CAN bus

Ruota motrice in poliuretano

Rulli portanti singoli in poliuretano

Disponibile cambio batteria laterale 3PzS con leva ergonomica per bloccare o sbloccare la batteria e rulliera (l2=820 mm)

Larghezza esterna forche: 520 mm, 540 mm, 560 mm e 680 mm

Lunghezza forche: 1000 mm, 1150 mm, 1600 mm, 2400 mm

(sbalzo 188 mm) e 2400 mm (sbalzo 563 mm)

Sedile di serie in tessuto

Protezione -10 °C

### Equipaggiamenti speciali

Ruota motrice: gomma, gomma sintetica antitraccia, gomma antiscivolo

Rulli portanti: ingrassatore, tandem in poliuretano o singoli in poliuretano

Disponibile cambio batteria laterale 4PzS con leva ergonomica per bloccare o sbloccare la batteria e rulliera (l2=920 mm)

Sedile in pelle e riscaldamento sedile

Protezione carico con h=1115 mm e h=1875 mm

Compensatore di livello

Riduzione della velocità con forche abbassate

### Tecnologia Li-ION

Carica completa rapida

Cariche di biberonaggio

Cariche intermedie rapide

Nessuna manutenzione richiesta

Durata estesa

Prestazione efficiente in celle frigorifere

Spina laterale disponibile

Piantana sul lato sinistro per accessori

Piantana sul lato destro per faro lampeggiante

Sostegno per leggino DIN A4 e specchietto panoramico

Supporto per terminale dati comprensivo di cablaggio 24V

Supporto per cambio batteria mobile o fisso

Rabbocco automatico

Protezione celle frigorifere -35 °C

### Altre opzioni disponibili su richiesta

### Batterie Li-ION

Inserita in un vano 4PzS estrazione laterale:

4,5kWh-9kWh (205Ah-410Ah)

Cassone batteria extra contrappeso incluso

### Caricabatteria Li-ION

Maggiorato 24V-caricabatteria v225: tempo di ricarica

completo 1h30min (4,5kWh) e 2h40min (9,0kWh)



## Transpallet elettrico con operatore a bordo seduto Portata 2.000 e 2.500 kg T20 R, T25 R

Serie 1154



### Sicurezza

Il Transpallet elettrico con operatore a bordo seduto Linde è un carrello multifunzione progettato per il trasferimento rapido del carico e carico/scarico di autotreni. È dotato di tre sistemi di frenata indipendenti e una configurazione a quattro punti d'appoggio per una maggiore stabilità. L'operatore è sempre al sicuro all'interno del perimetro del carrello e la sagoma arrotondata del telaio evita la presenza di parti spigolose. Ruote e rulli rimangono protetti all'interno del telaio anche durante le manovre.

### Prestazioni

Il potente motore trazione AC ad alta coppia da 3 kW consente di raggiungere una velocità massima di 12 km/h e di gestire portate da 2,0 t e 2,5 t per effettuare il trasferimento di pallet su distanze medie. L'accelerazione regolare e rapida assicura un'eccellente ed efficiente produttività nel carico/scarico e applicazioni di trasferimento. Il servosterzo elettrico, insieme a una lunghezza del telaio compatta di 820mm consente un'eccellente manovrabilità in spazi confinati e sulle rampe di carico.

### Comfort

Il sedile a 90° e il bracciolo imbottito forniscono un ambiente di lavoro ergonomico e accesso intuitivo a tutti i controlli operativi. Sedile regolabile in tre posizioni e pedana regolabile per soddisfare le preferenze di ogni operatore.

### Affidabilità

Una robusta costruzione e l'utilizzo di componenti testati e collaudati rendono questo Transpallet estremamente affidabile. Il motore, i componenti e le parti elettriche sono tutti protetti all'interno del telaio. Tali caratteristiche garantiscono una durata maggiore ed una movimentazione del carico sicura, efficiente e produttiva.

### Service

Efficienza lavorativa e nel service grazie alla manutenzione ottimizzata. L'accesso facile a tutti i componenti e la tecnologia esente da manutenzione giocano un ruolo fondamentale nell'aumentare la funzionalità e la disponibilità del carrello. La connettività CAN bus fornisce, inoltre, un sistema di diagnostica computerizzato per un'analisi rapida e intervalli di manutenzione minimi.

## Caratteristiche

### Ergonomia

- Vano operatore progettato in modo ergonomico con sedile regolabile
- Cambio batteria laterale facilitato
- Maniglia in metallo con materiale imbottito per un facile accesso al carrello
- Posizione di seduta trasversale di 90° che permette un'eccellente visibilità in entrambe le direzioni

### Movimentazione

- Larghezza telaio b1 = 820 mm
- Sollevamento iniziale = 125 mm
- Maggiore manovrabilità quando si lavora su autotreni o in spazi ridotti
- Seduta rialzata per una maggiore visibilità
- Configurazione stabile a quattro punti d'appoggio
- Opzione compensatore di livello



### Postazione di lavoro

- Display multifunzione colorato con menu facile ed ergonomico. Accesso controllato del carrello tramite codice accesso PIN o chiave avviamento standard
- Vano porta oggetti ampio e profondo per conservare guanti da lavoro, strumenti per scrivere etc.
- Opzioni: supporto leggino DIN A4, faro lampeggiante, specchietto panoramico
- Preparazione per il terminale dati
- Pulsante di emergenza situato in modo da essere premuto all'istante



### TipControl®

- Trazione, controlli di sollevamento e clacson raggruppati in una singola unità ergonomica
- Permette precisione, controllo con la punta delle dita
- Piattaforma ad altezza regolabile manualmente



### Soluzioni energetiche generali

- Batterie 24V: capacità da 345 Ah (3PzS) a 500 Ah (4PzS)
- Estrazione laterale della batteria di serie comprensiva di rulliera all'interno del vano per agevolare il cambio
- La leva aiuta durante il cambio batteria prevenendo il contatto diretto
- Batterie Li-ION da 4,5kWh (205Ah) e 9,0kWh (410Ah)
- Carica completa rapida in 1h30min con caricatore maggiorato

### Sedile operatore

- Sedile di serie in tessuto o sedile in pelle disponibile
- Riscaldamento sedile disponibile come opzione
- Tre regolazioni indipendenti: schienale regolabile, lunghezza regolabile, peso regolabile in base al comfort dell'operatore
- Pedana regolabile progettata per un facile accesso al carrello
- Accesso agevole a tutti i controlli

### Drive control e impostazioni

- Lo sterzo reologico si adegua automaticamente alla velocità e al raggio di volta
- La velocità si riduce automaticamente in relazione all'angolo di sterzata
- Risparmio di energia fino al 12% in ECO-Mode per terminare il turno di lavoro con poca batteria



### Motore trazione AC

- Motore trazione AC potente da 3 kW esente da manutenzione
- A tenuta contro umidità e polvere
- Pendenza massima superabile 15% (con carico)
- Nessun arretramento con partenze in salita
- Motore ad alta coppia che permette di affrontare con facilità le rampe di carico
- Facile e veloce rimozione del cofano motore

Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)  
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it



## Dati tecnici (Secondo VDI 2198)

			LINDE	LINDE	
Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice (sigla)	LINDE	LINDE	
	1.2	Modello	<b>T20R</b>	<b>T25R</b>	
	1.2a	Serie	1154-01	1154-01	
	1.3	Gruppo propulsore elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete	Elettrico	Elettrico	
	1.4	Sistemazione guida: a mano, accomp., in piedi, seduto	Seduto	Seduto	
	1.5	Portata	Q (t)	2.0	2.5
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	800
	1.8	Distanza carico	x (mm)	895 / 965 <sup>1)2)</sup>	1345 / 1415 <sup>1)2)</sup>
	1.9	Passo	y (mm)	1552 / 1622 <sup>1)2)</sup>	2002 / 2072 <sup>1)2)</sup>
Pesi	2.1	Peso proprio	(kg)	889 <sup>3)4)</sup>	968 <sup>3)4)</sup>
	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post.	(kg)	1049 / 1840 <sup>3)4)</sup>	1429 / 2039 <sup>3)4)</sup>
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	669 / 220 <sup>3)4)</sup>	748 / 220 <sup>3)4)</sup>
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura: piena, SE, pneu., P=poliuretano	V+P/P <sup>5)</sup>	V+P/P <sup>5)</sup>	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore		Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore		Ø 85 x 105	Ø 85 x 105
	3.5	Ruote: numero ant. / post. (x = motrice)		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>6)</sup>	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) <sup>6)</sup>
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	541 <sup>7)</sup>	541 <sup>7)</sup>
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	395 <sup>7)</sup>	395 <sup>7)</sup>
	Dimensioni	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	125 <sup>7)</sup>
4.8		Altezza sedile	h7 (mm)	1024 <sup>7)</sup>	1024 <sup>7)</sup>
4.15		Altezza forche abbassate	h13 (mm)	88 <sup>7)</sup>	88 <sup>7)</sup>
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	1970 <sup>7)</sup>	2420 <sup>7)</sup>
4.20		Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	820 <sup>7)</sup>	820 <sup>7)</sup>
4.21		Larghezza totale	b1/b2 (mm)	820 <sup>7)</sup>	820 <sup>7)</sup>
4.22		Dimensione forche DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1600
4.25		Larghezza esterna forche, min. / max.	b5 (mm)	520/540/560/680 <sup>7)</sup>	520/540/560/680 <sup>7)</sup>
4.32		Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	30 <sup>8)</sup>	30 <sup>8)</sup>
4.33		Dimensioni carico b12 x l6	b12 x l6 (mm)	-	2x1200 x 800
4.34		Corridoio di lavoro con dimensioni carico predefinite	Ast (mm)	-	3856 <sup>9)10)</sup>
4.34.1		Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv	Ast (mm)	2200 <sup>9)11)</sup>	-
4.34.2		Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	2250 <sup>9)</sup>	-
4.35		Raggio di volta	Wa (mm)	1745 / 1815 <sup>1)</sup>	2190 / 2260 <sup>1)</sup>
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	10 / 12 <sup>12)</sup>	10 / 12 <sup>12)</sup>
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.039 / 0.048 <sup>4)</sup>	0.024 / 0.033 <sup>4)</sup>
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.077 / 0.078 <sup>4)</sup>	0.074 / 0.053 <sup>4)</sup>
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	15.0 / 20.0	12.0 / 20.0
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	(s)	5.9 / 4.5	6.2 / 4.5
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	3	3
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	1.2	1.5
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535/B 3PzS [Li-ION (4PzS)]	43 535/B 3PzS [Li-ION (4PzS)]
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 345/375 [23/205] <sup>13)</sup>	24 / 345/375 [23/205] <sup>13)</sup>
	6.5	Peso batteria (± 5%)	(kg)	287 [312] <sup>13)</sup>	287 [312] <sup>13)</sup>
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	0.5	0.57
	6.7	Massima produttività	(t/h)	144.0	162.0
	6.8	Consumo di energia con la massima produttività	(kWh/h)	1.57	1.59
8.1	Tipo di trasmissione		LAC	LAC	
10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	(dB(A))	68 <sup>14)</sup>	71 <sup>14)</sup>	

- 1) Forche sollevate/abbassate  
 2) (± 5 mm)  
 3) Valori con batteria vedere riga 6.4/6.5.  
 4) (± 10%)  
 5) Gomma + poliuretano / poliuretano  
 6) Valori tra parentesi con rulli portanti tandem.  
 7) (-0/+5 mm)  
 8) (± 2 mm)  
 9) Incluso "a" = 200 mm (min.) distanza di sicurezza in corsia.  
 10) Con carico: due pallet trasversali 800x1200 mm  
 11) Con lunghezza forche 1150 mm  
 12) (± 5%)  
 13) Valori tra [ ] con batteria Li-ION vedere riga 6.4  
 14) (± 2.5)

