

Equipaggiamenti

Equipaggiamenti di serie

Vano operatore completamente ammortizzato (2 t e 2.5 t)
Larghezza telaio compatta
Chiave di avviamento standard o codice di accesso PIN
Display multifunzione a colori con contaore, indicazione manutenzione programmata, indicatore del livello della batteria e indicazione anomalie
Servosterzo elettrico
Riduzione automatica della velocità in curva
ECO-Mode con risparmio energetico fino al 12%
Posizione della ruota motrice sul display
Volante a sinistra o a destra

Riduzione automatica della velocità in curva
Freno di emergenza elettromagnetico proporzionale in funzione del peso del carico
Tecnologia CAN bus
Ruota motrice in poliuretano
Rulli portanti singoli in poliuretano
Disponibile cambio batteria laterale 3PzS con leva ergonomica per bloccare o sbloccare la batteria e rulliera (l2=725 mm)
Larghezza esterna forche: 520 mm, 540 mm, 560 mm e 680 mm
Lunghezza forche: 1000 mm, 1150 mm, 1160 mm, 2400 mm (sbalzo 188 mm) e 2400 mm (sbalzo 563 mm)
Protezione -10 °C

Equipaggiamenti speciali

Ruota motrice: gomma, gomma sintetica antitraccia, gomma antiscivolo

Rulli portanti: tandem in poliuretano, singoli in poliuretano con ingrassatori, tandem in poliuretano con ingrassatori
Disponibile cambio batteria laterale 4PzS con leva ergonomica per bloccare o sbloccare la batteria e rulliera (l2=825 mm)
Protezione carico con h=1115 mm e h=1875 mm
Compensatore di livello
Riduzione della velocità con forche abbassate

Tecnologia Li-ION

Carica completa rapida
Cariche di biberonaggio
Cariche intermedie rapide
Nessuna manutenzione richiesta
Durata estesa
Prestazione efficiente in celle frigorifere
Spina laterale disponibile

Soluzioni Linde Connect:

ac:access control (PIN o RFID Dual), an:usage analysis e dt:crash detection

Piantana sul lato sinistro porta accessori
Piantana sul lato destro per faro lampeggiante
Sostegno per leggino DIN A4
Supporto per terminale dati completo di cablaggio 24V
Supporto per cambio batteria mobile o fisso
Rabbocco automatico
Protezione celle frigorifere -35 °C

Altre opzioni disponibili su richiesta

Batterie Li-ION

Inserita in un vano 4PzS estrazione laterale:
4,5kWh-9kWh (205Ah-410Ah)

Cassone batteria extra contrappeso incluso

Caricabatteria Li-ION

Maggiorato 24V-caricabatteria v225:

tempo di ricarica 1h30min (4,5kWh) e 2h40min (9,0kWh)



Transpallet elettrico con operatore a bordo in piedi Portata 2.000 e 2.500 kg T20 SR, T25 SR

Serie 1154

Linde Material Handling

Linde

Sicurezza

Alte prestazioni unite alla sicurezza. Il corpo dell'operatore rimane al sicuro all'interno della sagoma del carrello in tutte le situazioni. Il pedale di presenza operatore assicura una frenata istantanea in caso di emergenza. Il carrello frena in modo rapido e dolce, grazie a un freno elettromagnetico che lavora in base al carico sulle forche. Grazie al telaio compatto, le punte delle forche sono ben visibili, garantendo una movimentazione sicura del carico.

Prestazioni

La vera forza del carrello è rappresentata dall'efficienza operativa. La compatta unità motrice consente precise operazioni per raggiungere prestazioni eccezionali. Con una portata da 2.000 kg a 2.500 kg e un motore da 3 kW esente da manutenzione e che fornisce una velocità massima di 12 km/h, il Transpallet con operatore a bordo in piedi è ideale per il carico/scarico intensivo di autotreni e il rapido trasferimento di pallet.

Comfort

Il vano operatore completamente ammortizzato e separato dal telaio tiene il guidatore concentrato e mantiene alti livelli di efficienza per tutto il turno. Inoltre, lo schienale imbottito garantisce la stabilità dell'operatore.

Caratteristiche

Vano operatore completamente ammortizzato

- Di serie sulle versioni 2 t e 2.5 t
- Pedana con operatore a bordo in piedi e gruppo trazione separati dal telaio
- Schienale imbottito confortevole e curvo
- Considerevole riduzione delle vibrazioni trasmesse al corpo

Movimentazione

- Larghezza del telaio = 790 mm
- Dimensione l2 compatta = 725 mm
- Maggior manovrabilità quando si lavora su autotreni o in spazi ridotti
- Posizione in piedi rialzata per una maggiore visibilità
- Configurazione stabile a quattro punti d'appoggio



Postazione di lavoro

- Display multifunzione a colori con menu intuitivo ed ergonomico
- Accesso controllato del carrello tramite codice accesso PIN o chiave avviamento standard
- Vano porta oggetti ampio e profondo per conservare guanti da lavoro, strumenti per scrivere etc.
- Supporto leggino DIN A4, faro lampeggiante, supporto terminale dati disponibili come opzione



TipControl®

- Trazione, controlli di sollevamento e clacson raggruppati in una singola unità ergonomica
- Permette di effettuare operazioni con una mano
- Alta modularità: disponibile sia a sinistra che a destra
- Piattaforma ad altezza regolabile manualmente



Soluzioni energetiche generali

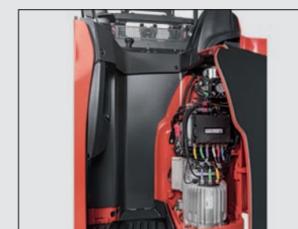
- Batterie 24V: portate da 345 Ah (3PzS) a 500 Ah (4PzS)
- Estrazione laterale della batteria di serie comprensiva di rulliera all'interno del vano per agevolare il cambio
- La leva aiuta durante il cambio batteria prevenendo il contatto diretto
- Batterie Li-ION da 4,5kWh (205Ah) e 9,0kWh (410Ah)
- Carica completa rapida in 1h30min con caricabatteria maggiorato

Ergonomia

- Posizione di guida a 90° ergonomica
- TipControl®, un'innovativa unità di guida e controllo di sollevamento
- Volante a destra o a sinistra
- Posizione di guida ergonomica con schienale confortevole

Drive control e impostazioni

- La sterzata si adegua automaticamente alla velocità e al raggio di volta
- La velocità si riduce automaticamente in relazione all'angolo di sterzata
- Risparmio di energia fino al 12% in ECO-Mode per terminare il turno di lavoro con poca batteria



Motore trazione AC

- Motore trazione potente da 3 kW
- Motore AC esente da manutenzione, a prova di umidità e di polvere
- Massima pendenza superabile 15% (con carico)
- Nessun arretramento con partenze in salita
- Motore ad alta coppia che permette di affrontare con facilità le rampe di carico

Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it

Linde Material Handling

Linde

Dati tecnici (Secondo VDI 2198)

		LINDE	LINDE	
Caratteristiche	1.1	Casa costruttrice (sigla)	LINDE	
	1.2	Modello	T20SR	
	1.2a	Serie	1154-01	
	1.3	Gruppo propulsore elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete	Elettrico	
	1.4	Sistemazione guida: a mano, accomp., in piedi, seduto	In piedi	
	1.5	Portata	Q (t)	2.0
	1.6	Baricentro	c (mm)	600
	1.8	Distanza carico	x (mm)	895 / 965 ¹⁾²⁾
	1.9	Passo	y (mm)	1464 / 1534 ¹⁾²⁾
Pesi	2.1	Peso proprio	(kg)	848 ³⁾⁴⁾
	2.2	Carico sugli assali con carico ant./post.	(kg)	1075 / 1773 ³⁾⁴⁾
	2.3	Carico sugli assali senza carico ant./post.	(kg)	672 / 176 ³⁾⁴⁾
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura: piena, SE, pneu., P=poliuretano	V+P/P ⁵⁾	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	Ø 254 x 102	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80) ⁶⁾	
	3.5	Ruote: numero ant. / post. (x = motrice)	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ⁴⁾	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	484 ⁷⁾
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	395 ⁷⁾
Dimensioni	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	125 ⁷⁾
	4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	-
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	88 ⁷⁾
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1875 ⁷⁾
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l2 (mm)	725 ⁷⁾
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	790 ⁷⁾
	4.22	Dimensione forche DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b5 (mm)	520/540/560/680 ⁷⁾
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m2 (mm)	30 ⁹⁾
	4.33	Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv.	b12 x l6 (mm)	-
	4.34	Corridoio con pallet 800 x 1200 longit.	Ast (mm)	3756 ⁹⁾¹⁰⁾
	4.34.1	Corridoio con pallet 1000 x 1200 trasv	Ast (mm)	2100 ⁹⁾¹¹⁾
	4.34.2	Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	2150 ⁹⁾
	4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1645 / 1715 ¹⁾
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	(km/h)	10 / 12 ¹²⁾
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	(m/s)	0.036 / 0.043 ⁴⁾
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	(m/s)	0.064 / 0.06 ⁴⁾
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	(%)	15.0 / 20.0
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	(s)	-
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	(kW)	3
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	(kW)	1.2
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535/B 3PzS [Li-ION (4PzS)]
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	(V)/(Ah)	24 / 345/375 [23/205] ¹³⁾
	6.5	Peso batteria (± 5%)	(kg)	287 [312] ¹³⁾
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	(kWh/h)	0.4
	6.7	Produttività massima	(t/h)	146.0
	6.8	Consumo di energia con la massima produttività	(kWh/h)	1.5
	8.1	Tipo di trasmissione		LAC
	10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	(dB(A))	65 ¹⁴⁾

- 1) Forche sollevate/abbassate
 2) (± 5 mm)
 3) Valori con batteria vedere riga 6.4/6.5.
 4) (± 10%)
 5) Gomma + poliuretano / poliuretano
 6) Valori tra parentesi con rulli portanti tandem.
 7) (-0/+5 mm)

- 8) (± 2 mm)
 9) Incluso "a" = 200 mm (min.) distanza di sicurezza in corsia.
 10) Con carico: due pallet trasversali 800x1200 mm
 11) Con lunghezza forche 1150 mm
 12) (± 5%)
 13) Valori tra [] con batteria Li-ION vedere riga 6.4
 14) (± 2.5)

